

Material		Caracteristici mecanice			Rezistențe admisibile la tracțiune σ_{at} [N/mm ²], pentru cazul de solicitare:			Coeficienți de multiplicare pentru celelalte rezistențe admisibile				Obs.	
		Rezistența la rupere σ_r [N/mm ²]	Limita de curgere σ_c [N/mm ²]	Alungirea specifică la rupere δ_s [%]	I statică	II prin ciclu pulsator	III prin ciclu alternant simetric	compresiune	încovoiere	răsucire	forfecare		
								$k_c = \frac{\sigma_{ac}}{\sigma_{at}}$	$k_i = \frac{\sigma_{ai}}{\sigma_{at}}$	$k_r = \frac{\tau_{ar}}{\sigma_{at}}$	$k_f = \frac{\tau_{af}}{\sigma_{at}}$		
oțel carbon STAS 500/2-80	OL37	360 - 440	210 - 240	25	120 - 140	110 - 130	70 - 100	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8	x călire și revenire (oasă) x călire și revenire înaltă	
	OL42	410 - 490	230 - 260	22	130 - 160	110 - 140	80 - 110	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
	OL50	490 - 610	270 - 290	21	150 - 180	125 - 160	90 - 120	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
	OL70	min. 690	340 - 360	11	210 - 250	160 - 200	110 - 150	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
oțel carbon de calitate STAS 880-80	OLC10 ^x	490 - 790	290 - 390	16 - 13	130 - 170	110 - 140	80 - 110	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
	OLC25 ^{xx}	540 - 690	360	19	140 - 170	120 - 150	85 - 115	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
	OLC45 ^{xx}	700 - 840	480	14	200 - 260	170 - 220	120 - 160	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
oțel aliat STAS 791- 80	18MnCr 10 ^x	830 - 1420	590 - 830	10 - 9	300 - 380	230 - 320	150 - 220	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
	33MoCr 11 ^{xx}	980 - 1180	780	12	300 - 380	230 - 280	180 - 230	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
	13CrNi 35 ^{xx}	780 - 1320	540 - 740	11 - 8	380 - 460	280 - 380	190 - 260	1	1,1 - 1,2	0,6 - 0,65	0,8		
oțel carbon turnat în piese STAS 600-74	OT40-2	min. 390	min. 20	min. 25	100 - 130	80 - 110	50 - 75	1,1	1,1	0,6 - 0,65	0,8		recoacere sau normalizare
	OT50 - 2	min. 490	min. 27	min. 18	130 - 180	100 - 130	70 - 95	1,1	1,1	0,6 - 0,65	0,8		
fonte cu grafit lamelar STAS 566-75	Fc 200	160 - 270	-	-	60 - 80	50 - 70	30 - 45	2,5	-	1,2	-		
	Fc 300	250 - 320	-	-	90 - 110	70 - 90	45 - 60	2,5	-	1,2	-		
fonte cu grafit nodular STAS 6071-75	Fgn 450 - 5	450	320	5	150 - 200	100 - 140	75 - 100	2,5	-	1,0 - 1,2 ^x	-	^x 1,1 la III 1,2 la II 1,3 la I	
	Fgn 600 - 2	600	400	2	200 - 260	130 - 170	90 - 120	2,5	-	1,0 - 1,2 ^x	-		