

Precizări pentru catalogul δ - STRUCTURAL

A = suprafață

G = greutate proprie (= M la profile tubulare)

U = suprafață laterală

I = moment de inerție]

W = moment de rezistență] raportate la axele de îndoire respective

i = raza de inerție = $\sqrt{I / A}$]

axa y

axa z

axa η

axa ζ

S_y = moment static al semisecțiunii față de axa y

s_y = distanța centrelor de tracțiune și compresiune = I_y / S_y

A_{steg} = suprafața inimii = $(h-t_g) \times t_s$

i_{z,g} = raza de inerție față de axa z pentru suprafața formată din talpa supusă la compresiune și 1/5 din inimă

W_{pl} = moment de rezistență plastic

M_{pl} = moment plastic

N_{pl} = forță longitudinală plastică

Q_{pl} = V_{pl} = forță transversală plastică

C = I_w = rezistența la încovoiere

I_T = moment de rezistență la torsiune

C₁ = rezistența la torsiune

d₁, d₂ = diametrele maxime ale găurilor conf. DIN 997, ediția octombrie 1970

w₁, w₂, w₃ = cote de amplasare pentru găurile tălpilor (niturile și șuruburile cu diametre mai mici pot fi amplasate în aceleași limite)

e_z = distanța axei de greutate z – z

y_M = distanța centrului de elasticitate transversală M de la axa z

Dacă la un profil sunt indicate două dimensiuni pentru d₁ resp. d₂, se va utiliza dimensiunea mai mică pentru șuruburile cu strângere controlată. În cazul în care diametrul mai mic este marcat cu un punct, el va fi folosit pentru toate șuruburile, iar diametrul mai mare va fi utilizat numai pentru nituri.

În cazul în care la un profil sunt indicate două cote de amplasare pentru w₁ sau w₃, atunci dimensiunea mai mare se va folosi pentru asamblări cu șuruburi cu strângere controlată.

DeltaMETALS®

a division of DeltaTHERM TRADING s.r.l.

e-mail: deltametals@fx.ro